

---

## 14 - Le Module d'Inventaire GPINVT

*Le **Module d'Inventaire GPINVT** permet de réaliser des inventaires à l'aide d'un micro portable et d'un lecteur code barre (ou pas) afin de faire des **mises à jour de machines distantes** qui sont gérées dans une base Gparc. Seulement certaines informations inventoriées sont remontées (champs techniques de la fiche machine). Ce module est un module optionnel et payant (contactez votre revendeur). Il nécessite une clé **GPCLE.DAT** qui permet l'exécution.*

*Ce module nécessite une version de Gparc de février 2005 ou plus récente (8.8.1.p au minimum).*

### 14-1 Le Principe de l'Inventaire

Le principe du Module d'Inventaire consiste à faire une installation préliminaire (une seule fois) sur une machine d'inventaire (micro portable par exemple) du module **GPINVT.EXE**, du fichier clé **GPCLE.DAT** (qui permet l'exécution du module optionnel d'inventaire) et des **DLLs** nécessaires à Gparc (ils se trouvent dans votre dossier d'installation Gparc).

Depuis la base centrale de Gparc, il y aura une préparation à l'inventaire qui consiste à construire des fichiers de données extraites de la base (les fiches machines). Ces fichiers doivent être ensuite installés sur le micro portable.

La personne responsable de l'inventaire pourra procéder à faire la tournée des machines distantes et mettre à jour chaque fiche machine, une par une, soit par saisie manuelle soit avec un lecteur code-barres.

Une fois l'inventaire terminé, l'inventaire doit être importé dans Gparc pour mettre à jour les machines dans la base centrale.

### 14-2 L'Inventaire : les étapes à suivre

#### 14-2-1 Installation du module GPINVT.exe

Installation préliminaire (un seule fois) sur une machine d'inventaire (micro portable pour l'exemple) du module **GPINVT.EXE**, du fichier clé **GPCLE.DAT** (qui permet l'exécution du module optionnel d'inventaire) et des **DLLs nécessaire à Gparc** (via l'installation qui vous est donnée par CD-ROM ou Internet ; ils se trouvent dans votre dossier d'installation Gparc).

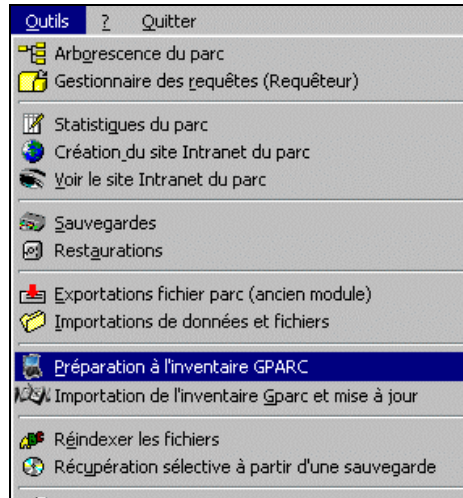
Une fois le module GPINVT.exe est installé, pour refaire l'inventaire, il suffit de répéter les étapes 14-2-2 à 14-2-7 décrits ci-dessous.

#### 14-2-2 Suppression des éventuels anciens fichiers d'inventaire

Supprimez les éventuels anciens fichiers \*.FIC et \*.NDX sur le portable d'inventaire.

### 14-2-3 Préparation à l'inventaire Gparc

Sur Gparc de la base centrale, exportez les fichiers d'inventaire par l'option "Outils...Préparation à l'inventaire Gparc"

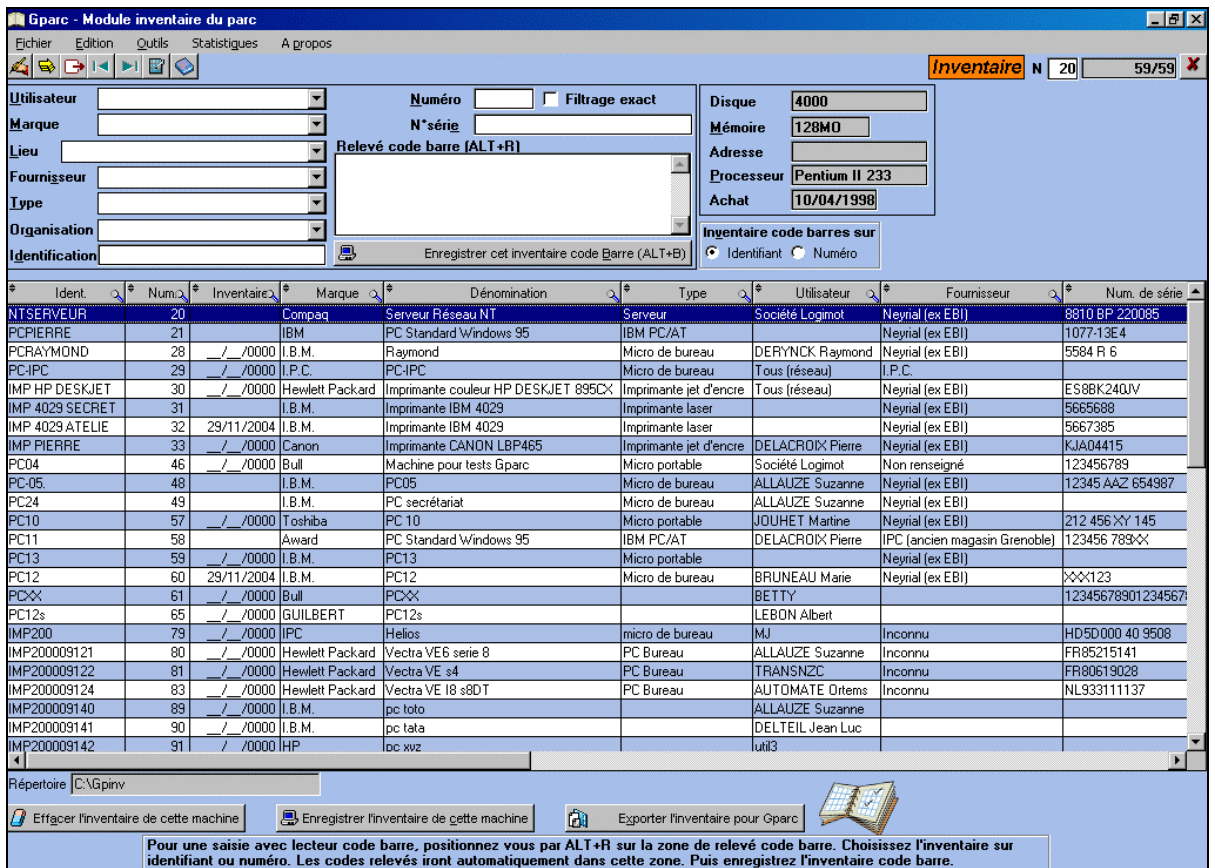


Cette préparation construit des fichiers GPTOINVENxx.FIC et .NDX. Il y a aussi un fichier GPTOINVEN.ZIP qui contient une compression ZIP des fichiers GPTOINVENxx.\*. Ces fichiers se trouvent dans votre dossier Gparc contenant les fichiers de la base centrale.

Sur la machine d'inventaire (micro portable), mettez les fichiers GPTOINVENxx.\* directement ou via le fichier ZIP : GPTOINVEN.ZIP (en le dézippant ensuite pour récupérer les GPTOINVENxx.\*).

### 14-2-4 Lancement du module d'inventaire GPINVT.EXE

Quand vous lancez le module GPINVT.EXE, l'écran suivant apparaît avec la liste des machines :

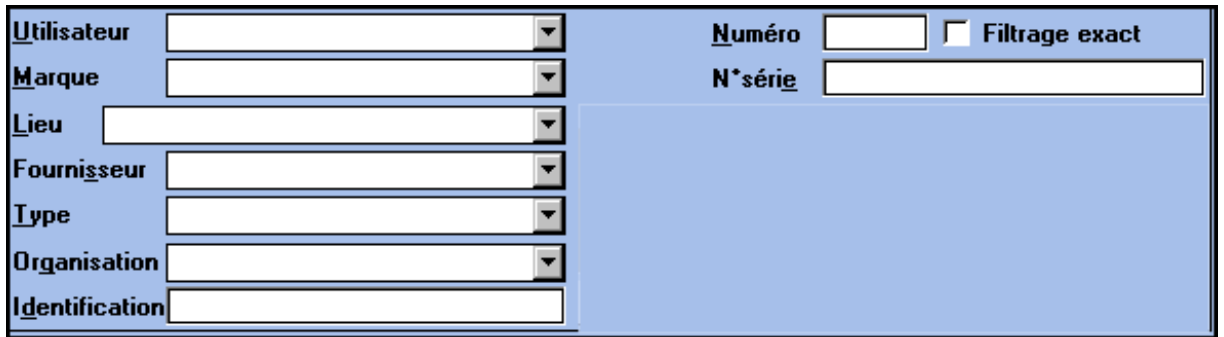


### 14-2-5 Sélection de la machine à traiter

#### Sélection de la machine à traiter – Par Double-clic

Vous pouvez double-cliquer sur une ligne pour accéder à la fiche détail de la machine correspondante.

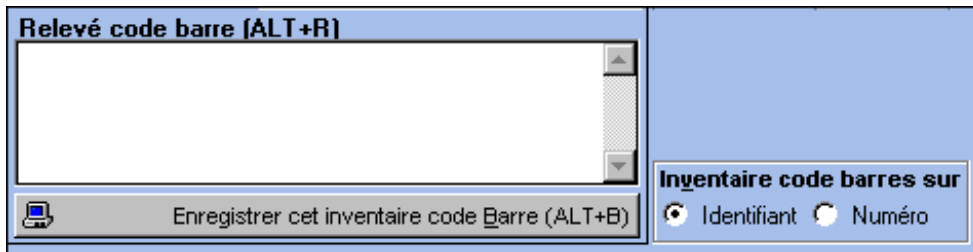
#### Sélection de la machine à traiter – Par un Critère



Ces rubriques en haut de l'écran permettent une sélection rapide. Soit le **choix du critère** se fait dans la **liste de valeurs** affichée sur clic de la flèche à droite de la zone, soit par **saisie directe** d'une valeur.

Case à cocher "**Filtrage exact**" : si elle est vide, la liste des machines sera positionné sur les machines répondant au critère ; si elle est cochée, on obtient la réponse exacte au critère demandé.

#### Sélection de la machine à traiter – Par saisie avec lecteur de code barres



Vous pouvez positionner votre curseur (ALT+R) dans la **zone "Relevé code barre"** qui sera remplie par le lecteur code barre. Utilisation de cette zone suppose que vous avez par exemple, sur la machine à inventorier, une étiquette comportant un code barre d'identification correspondant soit à l'**Identifiant** soit au **Numéro de la machine** à inventorier.

Il est possible de saisir plusieurs valeurs à la suite, séparées par un Retour Chariot (Enter), pour sélectionner plusieurs machines.

**Attention** : seuls les **lecteurs code barre simulant une saisie clavier avec la touche ENTER** sont acceptés. Ce lecteur doit donc se brancher sur le port clavier de la machine d'inventaire. Les lecteurs code barre de port série ne sont pas paramétrables dans Gparc et donc pas supportés. Lecteur code barre supportés : avec prise clavier mini DIN 6.

Après sélection, la fiche détail de la machine à inventorier est affichée pour mise à jour des informations.

**Fiche inventaire d'un matériel du parc**

Identifiant:  Numéro:

Marque:

Denomination:

Type:

Utilisateur:

Fournisseur:

Numéro de série:  Société:

Date d'achat:  Durée gar.:

Date mise en service:   En service  Hors service  A remettre Type gar.:

Lieu de bas niveau:  Arbre:

Organisation:  Localisation:

Notes

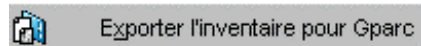
Date inventaire:

Désignation : Compaq Prosigna 200  
adresse IP : 192.168.0.1  
Logiciels :  
NT Small Business Server 4.0 Microsoft

Cliquez sur "OK" pour valider vos modifications.

#### 14-2-6 Exportation de l'Inventaire pour Gparc

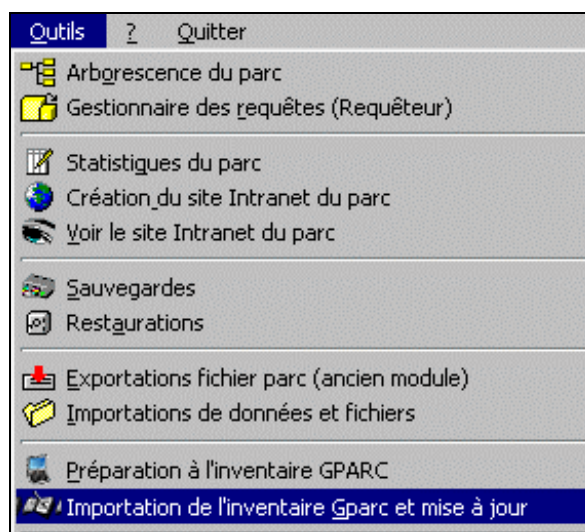
Une fois l'inventaire terminé, il faut exporter l'inventaire par le bouton :



Ceci créé des fichiers INVENTOGP\*.FIC et .NDX, ou le fichier ZIP : INVENTOGP.ZIP.  
Il faut mettre ces fichiers dans le répertoire de la base centrale de Gparc (en direct ou via le ZIP).

### **14-2-7 Importation de l'Inventaire dans Gparc**

Par le menu "**Outils...Importation de l'inventaire Gparc...**" vous importez l'inventaire et les informations saisies ou modifiées.



Attention, une option de mise à jour sur dates est proposée pour éviter les conflits de réplication. Analysez bien le compte rendu (résultat) de l'importation en cas d'erreur. Faites attention à ce que personne d'autre soit en train de mettre à jour des fiches machines en même temps dans la base centrale Gparc.



